

SYSTEM DRZWI PRZEJŚCIOWYCH SERII 20

INSTRUKCJA MONTAŻU [Nr44]



WYKAZ ELEMENTÓW

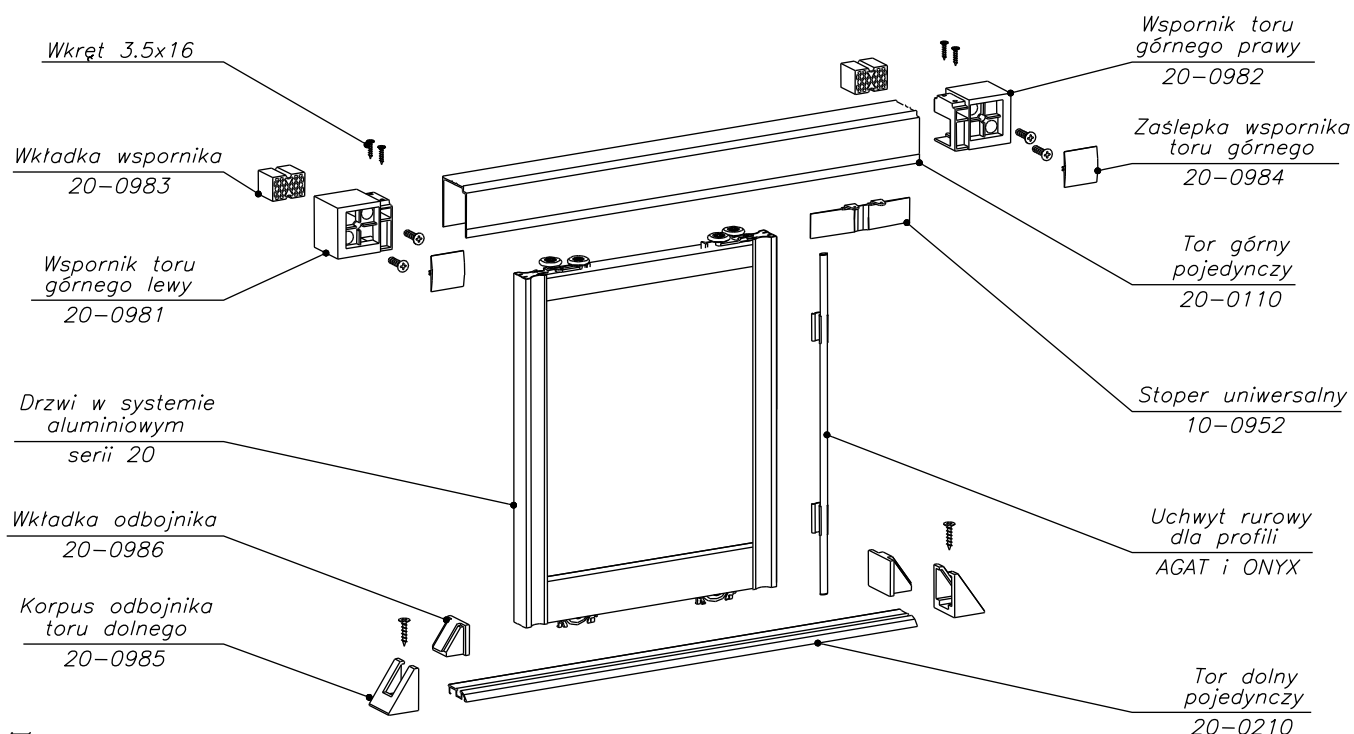


TABELA WYMIAROWA

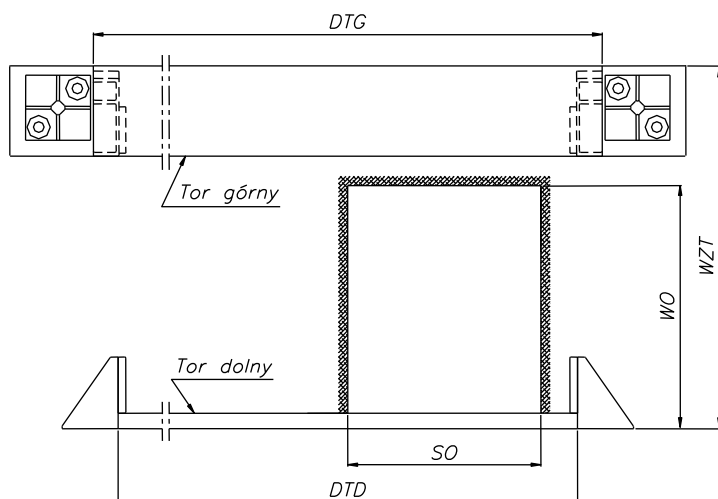
Wymiary drzwi okutych [mm]		Długość toru poj. górnego i dolnego [mm]
$DDO = WZT - 41$	Układ drzwi przejściowych pojedynczy	
	$SDO = SO + 70$	$DTG_I = 2 * SDO - 1$ $DTD_I = 2 * SDO - 27$
	Układ drzwi przejściowych podwójny	
	$SDO = \frac{SO + 70}{2}$	$DTG_{II} = 4 * SDO - 36$ $DTD_{II} = 4 * SDO - 62$

UWAGA:

- Do obliczeń wymiarów drzwi okutych należy przyjąć największy uzyskany pomiar szerokości i wysokości otworu pod zabudowę.
- Maksymalny wymiar szerokości drzwi wynosi 1250mm, minimalny wymiar – 400mm.
- Długość toru górnego mocowanego do ściany nie może być dłuższa niż 3500mm. Tor dłuższy należy mocować bezpośrednio do sufitu.



1. POMIAR OTWORU POD ZABUDOWĘ



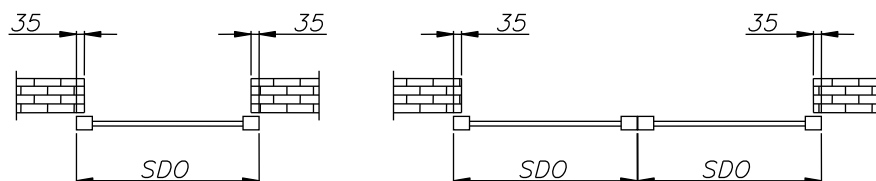
Do obliczenia wymiarów drzwi należy przyjąć największy uzyskany pomiar szerokości zabudowywanego otworu – SO, oraz wysokość zamocowania toru górnego – WZT.

Tor górny należy mocować na ścianie pomiędzy górną krawędzią zabudowywanego otworu, a sufitem, lub też bezpośrednio do sufitu. Minimalna wysokość zamocowania toru górnego powinna wyrażać się zależnością:

$$WZT_{(min)} = WO + 48$$

wówczas tor mocowany jest na równi z krawędzią górną zabudowywanego otworu. W przypadku, gdy położenie toru ma być inne, parametr WZT należy określić podczas wykonywania pomiaru.

Długość toru górnego - DTG i długość toru dolnego - DTD obliczyć wg wzorów umieszczonych w tabeli wymiarowej.

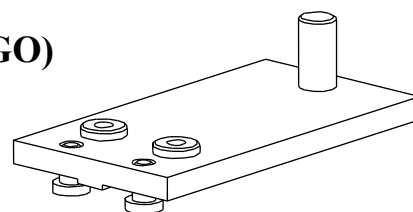
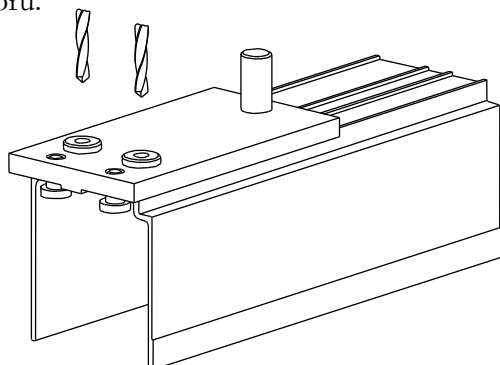


Do obliczeń przyjęto, że okute drzwi zachodzą po 35mm za krawędzie zabudowywanego otworu.

Długość toru mocowanego do ściany za pośrednictwem wsporników nie może być dłuższa niż 3500mm. W przypadku dłuższego toru należy mocować go bezpośrednio do sufitu, zaś wsporniki dodatkowo przymocować do ściany, wówczas parametr WZT będzie określony przez wysokość pomieszczenia.

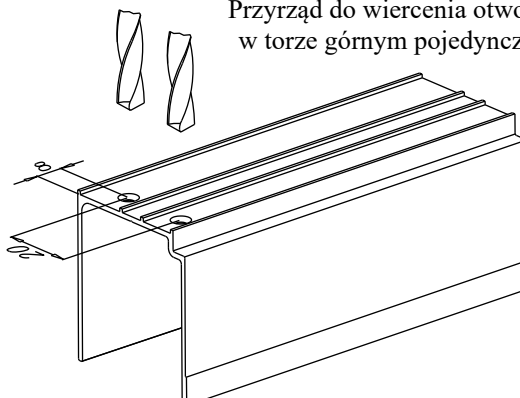
2. MONTAŻ WSPORNIKÓW (PRAWEGO I LEWEGO)

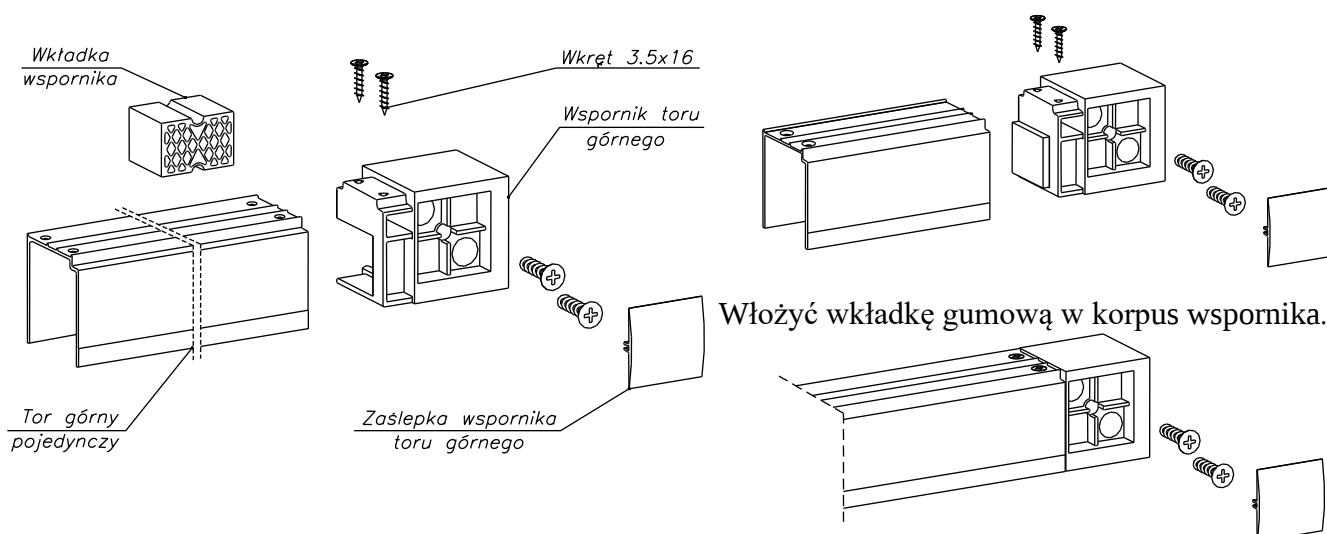
Dociąć tor górny na obliczony wymiar. Przy użyciu przyrządu 60-0240 do wiercenia otworów w torze górnym pojedynczym wywiercić po dwa otwory $\phi 3$. Następnie wiertłem $\phi 10$ wykonać w otworach pogłębienia stożkowe. Otwory wykonać na obu końcach toru.



60-0240

Przyrząd do wiercenia otworów w torze górnym pojedynczym

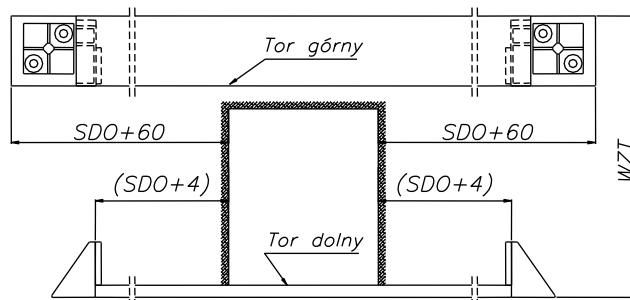
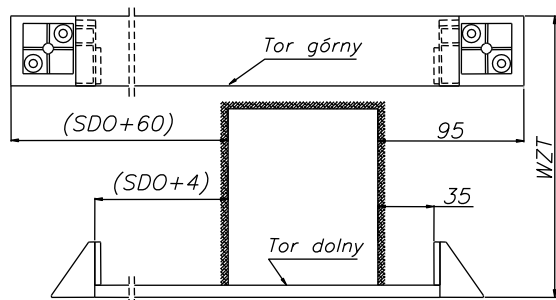




Końcówki toru górnego lekko dogiać do wewnątrz, tak aby zlikwidować powstałe rozszerzenie podczas jego docinania. Wspornik lekko wcisnąć w tor, a następnie oba elementy skrócić dwoma wkrętami $\phi 3,5 \times 16 \text{ mm}$ dołączonymi do zestawu montażowego.

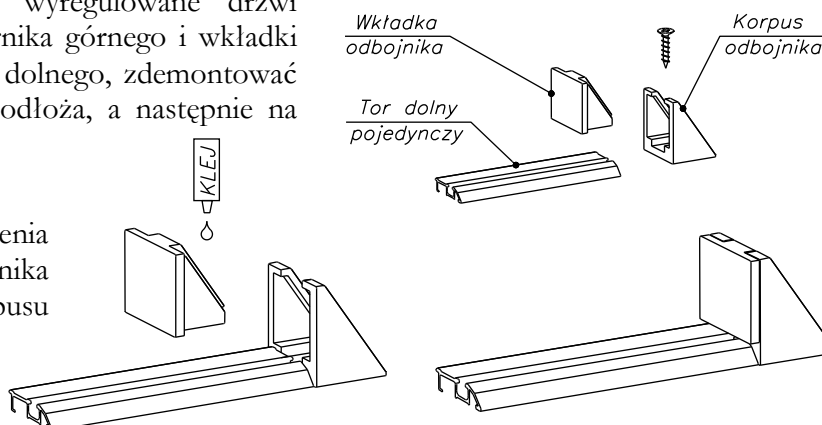
3. MONTAŻ DRZWI

Tor górny z zamocowanymi do niego wspornikami przyłożyć do ściany na wyznaczony wymiar WZT, wypoziomować, zaznaczyć przez otwory we wspornikach miejsca, w których mają być wiercone otwory pod kołki montażowe. Wywiercić otwory, osadzić kołki montażowe, a następnie przykręcić tor górny. Końcowym etapem montażu toru górnego jest osadzenie na wcisk zaślepek we wgłębieniach wspornika. Odległości w jakich należy mocować tor górny zależnie od krawędzi pionowej zabudowywanego otworu i ilości skrzydeł drzwiowych przedstawiono poniżej.



Tor dolny ułożyć swobodnie na podłodze, zamontować i wyregulować drzwi. Prawidłowo wyregulowane drzwi powinny przylegać do wkładki wspornika górnego i wkładki odbojnika. Zaznaczyć położenie toru dolnego, zdemonstrować drzwi, przymocować tor dolny do podłoża, a następnie na jego końcach zamontować odbojniki.

W celu dodatkowego zabezpieczenia przed wysuwaniem wkładki odbojnika zaleca się jej przyklejenie do korpusu odbojnika.



SYSTEM DRZWI PRZEJŚCIOWYCH SERII 20

INSTRUKCJA MONTAŻU [Nr44]



WYKAZ ELEMENTÓW SYSTEMU DO DRZWI PRZEJŚCIOWYCH

1.	Wspornik toru górnego lewy	1 szt.
2.	Wspornik toru górnego prawy	1 szt.
3.	Wkładka wspornika toru górnego	2 szt.
4.	Korpus odbojnika	2 szt.
5.	Wkładka odbojnika	2 szt.
6.	Wkręt 3.5x16 „UNIX”	4 szt.

Elementy systemu drzwi przejściowych oferowane są w trzech kolorach: AN, AS, AZ.

Do zestawu montażowego nie są dołączone zaślepki wspornika toru górnego. Dostępne są one w opakowaniach po 20 szt. we wszystkich dostępnych kolorach anodowanych i drewnopodobnych pod indeksem 20-0984-## (gdzie ## oznacza kolor zaślepki)

UWAGI KOŃCOWE:

1. Tor dolny i górny dostarczany do klienta/odbiorcy powinien być dłuższy od wyliczonych wartości o ok. 50mm. Docięcie torów na gotowy wymiar powinno odbywać się „na miejscu” po uprzednim zweryfikowaniu wymiaru szerokości zabudowywanego otworu.
2. Montaż stopera i uchwytu rurowego (profile AGAT i ONYX) opisane są w instrukcjach
3. Tolerancje wykonania drzwi z jednorodnym wypełnieniem:
 - ramiaki poziome +1mm,
 - ramiaki pionowe -1mm,
 - wypełnienie drzwi (plyta, szyba) -1mm.
4. Jako wypełnień należy używać materiałów o odpowiedniej grubości:
 - dla materiałów drewnopodobnych grubość 10±0.5mm,
 - dla szyby lub lustra 4mm, 4.7mm, 5mm, 6mm.
5. Paski buforowe dostarczane do klienta/odbiorcy powinny być dłuższe od długości ramiaka pionowego o ok. 50mm.
6. Korek jest standardowym elementem wykończenia okutych drzwi.
7. Maksymalne wymiary szerokościowe drzwi wynoszą:
 - dla wypełnienia z płyty – 1250 mm,
 - dla wypełnienia z lustrem(szybą) 4 mm – 1250 mm,
 - dla wypełnienia z lustrem(szybą) 4.7 mm, 5 mm, 6 mm – 1000 mm,
8. Do czyszczenia lub mycia ramiaków i torów nie należy używać środków ściernych i substancji żrących oraz rozpuszczalników do farb i lakierów. Zaleca się mycie delikatnymi detergentami stosowanymi do mycia powierzchni lakierowanych lub używanych do mycia naczyń.
9. Materiały użyte do wykonania zabudowy powinny spełniać ogólne warunki bezpieczeństwa i higieny.
10. Montaż zabudowy powinien być przeprowadzony z uwzględnieniem obowiązujących przepisów BHP i Ppoż.

ZASTOSOWANIE SIĘ DO POWYŻSZYCH UWAG POZWOLI UNIKNĄĆ USTEREK ORAZ UMOŻLIWI ŁATWIEJSZY MONTAŻ DRZWI.